

## Description

TN027 est une bande adhésive acrylique transparente, pratiquement invisible après application. TN027 donne un aspect visuel parfait et développe des performances d'adhérence exceptionnelles. L'adhésion du produit augmente pendant 72 heures après l'application. Une température élevée (40°C) accélère le processus. TN027 présente d'excellentes propriétés de résistance aux intempéries et aux UV.

## Emballage

- TN027 est disponible sous forme de rouleaux de bandes double face de 0,5 et 1 mm d'épaisseur et 33 m de long et transparent.
- Existe aussi en blanc, gris et noir, nous consulter.

Code Art.	Désignation	Unités/Carton
310280	Primaire Nordbond 2292	12 bidons de 1L

## Données techniques

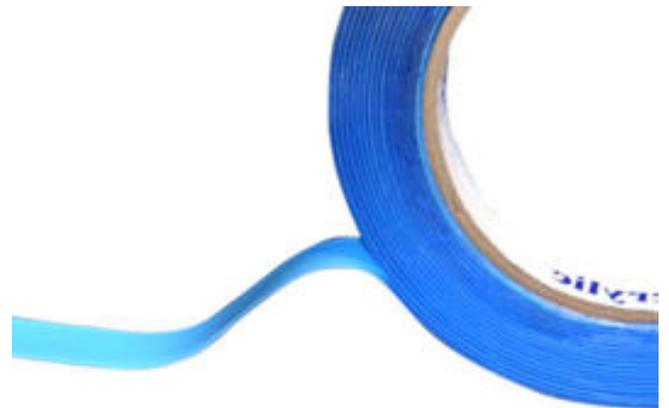
Caractéristiques	Normes	Valeurs
Pelage à 90°C :	ASTM-	
• verre	D3330	22N/cm
• aluminium		33N/cm
• acier inoxydable		18N/cm
• PMMA		17N/cm
Résistance à la traction :	ASTM-	
• aluminium	D897	65N/cm <sup>2</sup>
Résistance au cisaillement dynamique :	ASTM-	
• acier inoxydable	D1002	22N/cm <sup>2</sup>
Résistance au cisaillement statique :	ASTM-	
• acier inoxydable - 7jrs/1kg	D3654	pas et exède
Température d'application recommandée		+15°C à +50°C
Température d'utilisation recommandée		-35°C à +90°C
Conservation et stockage		12 mois dans son emballage d'origine fermé, à 21°C et 50% HR

NB : appliquer une pression uniforme pour favoriser un bon contact entre le matériau et la bande

## Préparation

- Pour obtenir une adhérence optimum, les supports doivent être lisses, parfaitement secs, propres, exempts de poussière, de cire, de savon, d'huile et de tout autre corps gras, avant d'appliquer le double-face.
- Nettoyez les supports avec un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol.
- Sur support type ABS, polyuréthane rigide, polyester, polycarbonate, métaux et peintures, utiliser le primaire Nordbond 2292 (autres supports, consulter le Service Technique illbruck).

**Guide d'application - Nordbond 2292 :**



## TN027

### Double-face A7200

- Applications sur supports fermés.
- Collages sur verre et autres surfaces transparentes.
- Matériel de salle de bain.
- Petits bois pour portes et fenêtres.
- Collage de poignées sur portes vitrées.
- Panneaux signalétiques transparents.

### Avantages

- Transparence parfaite et non-jaunissement
- Gains de productivité : mise en oeuvre facile, sans déchets et sans nettoyage après application.
- Ruban transparent, pour un aspect visuel parfait
- Faibles épaisseurs pour des joints invisibles
- Adhésif puissant pour un collage durable
- Répartition des contraintes du joint surtout la surface collée
- Bonne résistance aux intempéries
- Absorption des chocs, conformable, allongement élevé

- Le primaire Norbond 2292 peut être utilisés sur tout support
- Le support doit être dépourvu de poussière, de cire ou d'huile. Il est recommandé d'utiliser un mélange d'alcool isopropylique et d'eau (50/50) pour effectuer un premier nettoyage de la surface avant l'application du primaire.
- Bien secouer le bidon avant son utilisation, il est recommandé d'agiter fréquemment.
- Le primaire Norbond 2292 doit être appliqué en couche uniforme sur une surface propre et sèche.
- Laisser le primaire Norbond 2292 sécher complètement.
- La zone sur laquelle une couche a été appliquée doit être dépourvue de poussière ou de contaminants.
- Appliquer le matériau adhésif sensible à la pression dès que le primaire Norbond 2292 est sec.
- DLU 12 mois

#### Précautions d'emploi - Nordbond 2292 :

- Se référer à la fiche de sécurité pour les informations médicales, de disposition et d'entretien.
- Au cours de l'application, il convient d'éviter le contact avec le produit : le port de gants, lunettes, tenue protectrice
- Produit inflammable : tenir éloigné de toute source de chaleur, d'étincelles et de flammes
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.
- Avant toute application, procéder à un test préalable de collage pour valider l'application et le produit.

#### Mise en oeuvre

- Dérouler lentement, l'adhésif doit être appliqué avec précaution sur la surface à coller. Il est conseillé de ne pas étirer l'adhésif lors de son positionnement.
- Une fois l'adhésif positionné, une pression doit être exercée à l'aide d'un rouleau à maroufler, en commençant du centre vers les côtés (premier marouflage). Le film de protection ne doit être retiré qu'après marouflage complet de la première face adhésive.
- Retirer le liner, mettre en contact la deuxième surface et procéder au second marouflage.
- Afin d'assurer un maximum de contact, il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif (1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels type rouleau à maroufler ...)

#### IMPORTANT :

- L'adhésif est sensible à la température, la mise en œuvre doit être faite à une température minimum de 16°C
- L'adhésif est sensible à la pression, pour assurer un maximum de contact il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif : 1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels types rouleau à maroufler, ... .
- Des températures basses lors de l'application peuvent augmenter le risque de formation de condensation sur la surface (point de rosée), ce qui aurait pour effet de nuire à l'adhérence finale.
- La DLU du produit est de 12 mois, conservé dans son emballage original et stocké dans un endroit propre et sec. (voir les conditions de stockage dans les Données Techniques de la Fiche Technique)
- Dans tous les cas, réaliser des essais préalables. Les données techniques des fiches techniques sont issues d'essais réalisés dans des conditions de laboratoire. Les essais préalables seront effectués dans des conditions industrielles et réelles d'application et d'environnement, dans le but de confirmer les résultats des essais de laboratoire. En l'absence d'essai préalable dans les conditions définies ci-dessus, la responsabilité de Tremco-illbruck ne saurait être engagée.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C. Le temps pour atteindre les performances de l'adhésif avant mise sous contrainte est d'environ 90% à 24h, 100% à 72h

#### Précautions à prendre dans le cas d'un collage de petit bois :

- Prévoir un système de sécurité antichute, positionné en partie haute.
- Vérifier la compatibilité et effectuer les essais d'adhérence :
  - Sur le verre : teinté, basse émissivité, réfléchissant ...
  - Sur le petit bois : en alu laqué, en bois peint ou lasuré, ou en PVC (composition vinylique, plaxage, laquage).
- Utiliser le nettoyant-primaire Norbond 2292 si l'adhérence est insuffisante après les essais de pelage
- Le petit bois doit être dimensionné afin d'éviter toute contrainte physique avec l'ouvrant et permettre sa libre dilatation.
- Application à une température ambiante et des supports mini de + 16°C
- Supports secs, sans poussière, sans graisse .....
- Assurer un bon marouflage de l'adhésif en exerçant une pression de 1 bar minimum, pour assurer le « mouillage » (absence de bulle) du support, utiliser un rouleau marouffleur.
- Eviter tout risque de rétention d'eau (petit bois horizontal)

### A noter

- **Le TN027 n'existant qu'en faible épaisseur nous déconseillons son utilisation en pose de miroir et pose de verre laqué, pour éviter tout risque de défaut de polymérisation de la colle miroir.**
- Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire

---

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com  
www.illbruck.com